

**Сообщение  
о продолжении деятельности**

Кемеровская региональная общественная организация "Детско-юношеский экологический парламент"

(полное наименование некоммерческой организации)

г. Кемерово пр-кт Советский д.33 кв. 17

(адрес (место нахождения) органа, по которому осуществляется связь с некоммерческой организацией)

ОГРН:

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 0 | 3 | 4 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 8 | 5 | 4 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

дата включения в 26.03.2003  
ЕГРЮЛ

ИНН/КПП:

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 2 | 0 | 5 | 0 | 0 | 7 | 1 | 2 | 4 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

 / 

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 2 | 0 | 5 | 0 | 1 | 0 | 0 | 1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

Настоящим некоммерческая организация подтверждает соответствие требованиям пункта 3.1 статьи 32 Федерального закона от 12.01.1996 N 7-ФЗ <О некоммерческих организациях>, а именно, что:

- 1) ее учредителями (участниками, членами) не являются иностранные граждане и (или) организации либо лица без гражданства;
- 2) имущество и денежные средства от международных или иностранных организаций, иностранных граждан, лиц без гражданства в течение года не поступали;
- 3) поступления имущества и денежных средств в течение года составили менее трех миллионов рублей; и в соответствии с пунктом 3.2 статьи 32 Федерального закона от 12.01.1996 N 7-ФЗ <О некоммерческих организациях> сообщает о продолжении своей деятельности.

Шарифулина Елена Николаевна, председатель Правления

(фамилия, имя, отчество, занимаемая должность)

(подпись)

21.02.2023

(дата)