

**Сообщение
о продолжении деятельности**

Автономная некоммерческая организация "Спортивный клуб "Мото Джимхана Че""

(полное наименование некоммерческой организации)

г. Челябинск, ул. Энгельса, д. 99-Б, оф. 7

(адрес (место нахождения) органа, по которому осуществляется связь с некоммерческой организацией)

ОГРН:

1	1	9	7	4	0	0	0	0	0	1	8	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

дата включения в
ЕГРЮЛ 28.01.2019

ИНН/КПП:

7	4	5	3	3	2	6	1	0	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

 /

7	4	5	3	0	1	0	0	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Настоящим некоммерческая организация подтверждает соответствие требованиям пункта 3.1 статьи 32 Федерального закона от 12.01.1996 N 7-ФЗ <О некоммерческих организациях>, а именно, что:

- 1) ее учредителями (участниками, членами) не являются иностранные граждане и (или) организации либо лица без гражданства;
- 2) имущество и денежные средства от международных или иностранных организаций, иностранных граждан, лиц без гражданства в течение года не поступали;
- 3) поступления имущества и денежных средств в течение года составили менее трех миллионов рублей; и в соответствии с пунктом 3.2 статьи 32 Федерального закона от 12.01.1996 N 7-ФЗ <О некоммерческих организациях> сообщает о продолжении своей деятельности.

Лядецкий Павел Сергеевич, Председатель организации

(фамилия, имя, отчество, занимаемая должность)

(подпись)

13.02.2023

(дата)