

**Сообщение
о продолжении деятельности**

АССОЦИАЦИЯ "ДЕТСКАЯ ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ГАЛЕРЕЯ"

(полное наименование некоммерческой организации)

614000 ПЕРМСКИЙ КРАЙ ГОРОД ПЕРМЬ УЛИЦА СИБИРСКАЯ 29

(адрес (место нахождения) органа, по которому осуществляется связь с некоммерческой организацией)

ОГРН:

1	0	6	5	9	0	0	0	5	0	5	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

дата включения в 05.12.2006
ЕГРЮЛ

ИНН/КПП:

5	9	0	2	1	5	6	7	0	3
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

 /

5	9	0	2	0	1	0	0	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Настоящим некоммерческая организация подтверждает соответствие требованиям пункта 3.1 статьи 32 Федерального закона от 12.01.1996 N 7-ФЗ <О некоммерческих организациях>, а именно, что:

- 1) ее учредителями (участниками, членами) не являются иностранные граждане и (или) организации либо лица без гражданства;
- 2) имущество и денежные средства от международных или иностранных организаций, иностранных граждан, лиц без гражданства в течение 2022 года не поступали;
- 3) поступления имущества и денежных средств в течение 2022 года составили менее трех миллионов рублей; и в соответствии с пунктом 3.2 статьи 32 Федерального закона от 12.01.1996 N 7-ФЗ <О некоммерческих организациях> сообщает о продолжении своей деятельности.

Исполнительный директор Сметанин Георгий Петрович

(фамилия, имя, отчество, занимаемая должность)

(подпись)

18.04.2023 г.

(дата)